

Fixed leader mast

**MOBILRAM-System  
SM 12/16 B**



# SM 12/16

## Технические характеристики SM 12/16 В

Наклон жёсткой мачты вперед/назад	град. макс.	4/5
Наклон жёсткой мачты в сторону	град. макс.	4
Область поворота жёсткой мачты	град. макс.	+/- 90

Предварительное напряжение цилиндров направляющей мачты	кН макс.	135
Сила тяги цилиндров направляющей мачты	кН макс.	300
Грузоподъемность	кг макс.	12000
Крутящий момент	даНм	12000

### Вспомогательная лебедка

Подъемная сила	кН макс.	50
Скорость троса	м/мин	35

### Келли-лебедка (опция)

Сила тяги	кН макс.	120
Скорость троса	м/мин	65

Вес оборудования без оснастки в зависимости от типа шасси

т приibl. 53 - 58

## Габариты SM 12/16 В

<b>A</b> Высота мин./макс.	мм	16800 - 20800
<b>B</b> макс. высота до быстросъемного устройства	мм	18100
<b>C</b> Расстояние от центра до жёсткой мачты	мм	4100 - 5240
<b>D</b> Расстояние от центра до противовеса	мм	3500 - 4450
Смещение мачты ниже уровня ходовой части	мм	2400

### Мачта

<b>E</b> Ширина мачты	мм	550
<b>F</b> Ширина	мм	50

### Транспортные габариты

<b>G</b> Длина	мм	17400
<b>H</b> Высота	мм	3450
<b>K</b> Ширина	мм	3000

(при стандартной ширине гусениц)

## Базовая шасси SR 35T-D

### Двигатель CAT C15

Мощность (EU Stage IIIA, US EPA TIER 3)	кВт	433
Производительность гидравлических моторов	л/мин	2 x 310 1 x 125, 1 x 200

### Двигатель CAT C18

Мощность (EU Stage IIIB, US EPA TIER 4i)	кВт	470
Производительность гидравлических моторов	л/мин	2 x 370 1 x 125, 1 x 200

Рабочее давление масла	МПа	33
Вместимость топливного бака	л	920

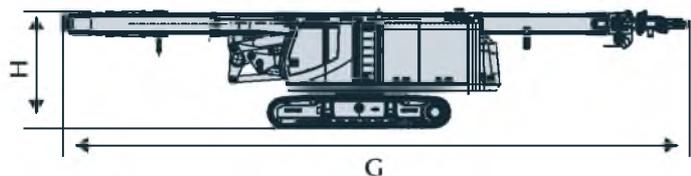
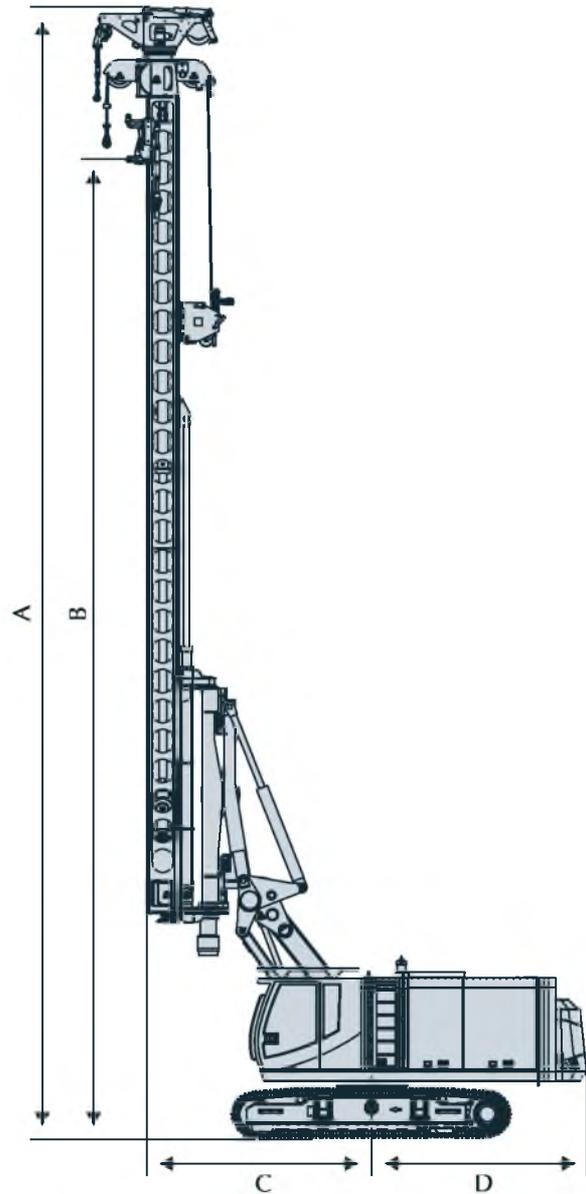
### Гидравлически раздвижная ходовая часть

Сила тяги	кН	340
<b>S</b> Ширина колеи	мм	2300 - 3300
Ширина гусеницы	мм	700*

### Опция

### Гидравлически раздвижная ходовая часть

Сила тяги	кН	560
<b>S</b> Ширина колеи	мм	2300 - 3800
Ширина гусеницы	мм	700*



## Technical data SM 12/16 B

Leader inclination front/rear	degree max.	4/5
Leader inclination laterally	degree max.	4
Leader slewing range	degree max.	+/- 90

Prestressing force leader cylinder	kN max.	135
Extraction force leader cylinder	kN max.	300
Load capacity	kg max.	12000
Torque absorption	daNm	12000

### Auxiliary winch

Lifting capacity	kN max.	50
Rope speed	m/min	35

### Kelly winch (optional)

Lifting capacity	kN max.	120
Rope speed	m/min	65

Weight of piling equipment without attachment depending on carrier unit t approx. 53 - 58

## Dimensions SM 12/16 B

A Height min./max.	mm	16800 - 20800
B Max. height up to rapid changing device	mm	18100
C Center to guide	mm	4100 - 5240
D Center to back	mm	3500 - 4450
Underground lowering depth	mm	2400

### Leader mast

E Guide width	mm	550
F Width	mm	50

### Transport dimensions

G Length	mm	17400
H Height	mm	3450
K Width (with standard track shoes)	mm	3000

## Base carrier SR 35 T-D

### Engine CAT C15

Engine power	kW	433
(EU Stage IIIA, US EPA TIER 3)		
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 310 1 x 125, 1 x 200

### Engine CAT C18

Engine power	kW	470
(EU Stage IIIB, US EPA TIER 4i)		
Hydraulic flow rate	l/min	2 x 370 1 x 125, 1 x 200

Nominal oil pressure	MPa	33
Fuel tank capacity	l	920

### Hydraulic extendable under carriage

Pulling force	kN	340
---------------	----	-----

S Track gauge	mm	2300 - 3300
Track shoes width	mm	700*

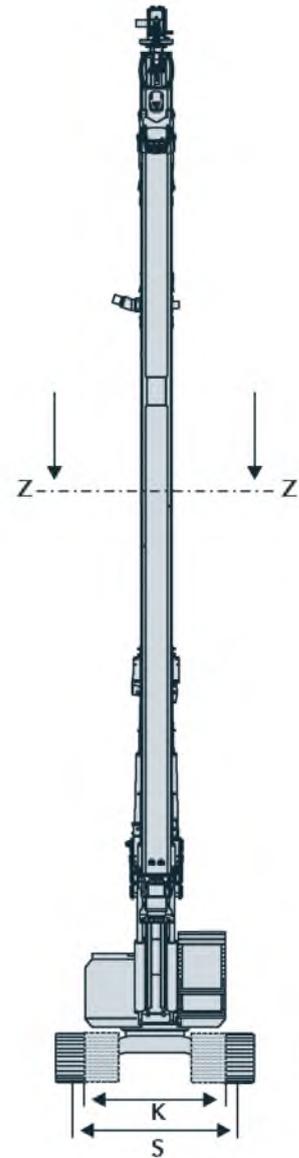
### Optional

### Hydraulic extendable under carriage

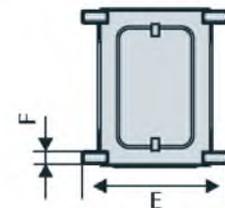
Pulling force	kN	560
---------------	----	-----

S Track gauge	mm	2300 - 3800
Track shoes width	mm	700*

\* Optional track shoes width 800, 900 mm



Поперечное сечение мачты Z - Z



Leader cross section Z - Z